

CNC-Maschinenpark

Stück	Bezeichnung	Bearbeitungsmaße			Besonderheiten
		x(mm)	y(mm)	z(mm)	
Fräsmaschinen					
1	DMU 65 monoBLOCK	735	650	560	5-Achsen, Paletten-Handling PH150-8 mit Handlingsystem und Palettenmagazin mit 6 Palettenplätzen
1	Hermle C 42 U - HS flex	800	800	550	5-Achsen, Paletten-Handlingsystem HS flex mit 12 Palettenplätzen
1	Hermle C 42 U	800	800	550	5-Achsen
1	DMU 50 Evolution	500	450	400	5 Achsen
2	DMU 60 T monoBLOCK	700	500	500	5 Achsen
2	DMU 60 T	700	500	500	5 Achsen
1	DMU 80 T	800	650	550	5 Achsen
2	DMC 635V	630	510	460	4 Achsen, gesteuerter Teilapparat
3	63V / 103V	630 / 1000	600	600	4 Achsen, gesteuerter Teilapparat
Drehmaschinen					
		Dreh-Ø (mm)	Durchlass Ø	Länge (mm)	Besonderheiten
2	Pick-up-Vertikaldrehmaschinen 2 x CTV-250	30 - 270	-	160	Werkstückzuführung über Schleppprismenband, Wendeportal zur Werkstückumsetzung
1	CTX beta 1250 4A	max. 500	102 (beidseitig)	1200	Haupt- u. Gegenspindel, 2 x 12-fach Revolver, angetr. Werkzeuge, Y-Achse
2	CTX beta 800 4A	max. 340	1 x 102 1 x 75	735	Haupt- u. Gegenspindel, 2 x 12-fach Revolver, angetr. Werkzeuge, Y-Achse
1	CLX 450 V4	max. 315	75	600	1 x 12-fach Revolver, angetr. Werkzeuge, Y-Achse
1	CTX alpha 500	max. 200	51	525	Angetriebene Werkzeuge, Y-Achse
1	Weiler E40	max. 150	65	500	Manuell/Zyklengesteuert
Drahterodiermaschinen					
		x(mm)	y(mm)	z(mm)	
1	Mitsubishi FA 20	500	350	300	
1	Mitsubishi MV1200S	400	300	220	
1	Bohrerodiermaschine bes YGS-43Z	400	300	400	
Schleifmaschinen					
		x(mm)	y(mm)	z(mm)	
1	Flachschleifmaschine G&H	600	300	400	
Messtechnik					
		x(mm)	y(mm)	z(mm)	
2	3D-Koordinatenmessmaschinen: 1 x Zeiss PRISMO navigator 1 x Zeiss CONTURA	900 900	1200 1200	650 800	MPE: 0,9 + L/350 µm, Software: Calypso MPE: 1,8 + L/350 µm, Software: Calypso
2	Höhenmessgeräte Garant HC1	-	-	350	
1	Konturmesssystem optacom VC-10	225	-	225	
1	Oberflächen-Rauheits- messgerät ST1 Garant	-	-	-	
1	Härteprüfgerät alphaDUR	-	-	-	