

## CNC-Maschinenpark

Stück	Bezeichnung	Bearbeitungsmaße			Besonderheiten
		x(mm)	y(mm)	z(mm)	
	<b>Fräsmaschinen</b>				
1	DMU 75 monoBLOCK	750	650	560	5-Achsen
1	DMU 65 monoBLOCK	735	650	560	5-Achsen, Paletten-Handling PH150-8 mit Handlingsystem und Palettenmagazin mit 6 Palettenplätzen
1	Hermle C 42 U - HS flex	800	800	550	5-Achsen, Paletten-Handlingsystem HS flex mit 12 Palettenplätzen
1	Hermle C 42 U	800	800	550	5-Achsen
1	DMU 50 Evolution	500	450	400	5 Achsen
2	DMU 60 T monoBLOCK	700	500	500	5 Achsen
2	DMU 60 T	700	500	500	5 Achsen
1	DMU 80 T	800	650	550	5 Achsen
1	DMC 635V	630	510	460	4 Achsen, gesteuerter Teilapparat
3	63 V / 103 V	630 / 1000	600	600	4 Achsen, gesteuerter Teilapparat
	<b>Drehmaschinen</b>	<b>Dreh-Ø (mm)</b>	<b>Durchlass Ø</b>	<b>Länge (mm)</b>	<b>Besonderheiten</b>
1	CTX beta 1250 4A	max. 500	102 (beidseitig)	1200	Haupt- u. Gegenspindel, 2 x 12-fach Revolver, anetr. Werkzeuge, Y-Achse
3	CTX beta 800 4A	max. 340	2 x 102 / 76 1 x 76 / 76	735	Haupt- u. Gegenspindel, 2 x 12-fach Revolver, anetr. Werkzeuge, Y-Achse
1	CLX 450 V4	max. 315	75	600	1 x 12-fach Revolver, anetr. Werkzeuge, Y-Achse
1	CTX alpha 500	max. 200	51	525	Angetriebene Werkzeuge, Y-Achse
1	Weiler E40	max. 150	65	500	Manuell/Zyklengesteuert
	<b>Drahterodiermaschinen</b>	<b>x(mm)</b>	<b>y(mm)</b>	<b>z(mm)</b>	
1	Mitsubishi FA 20	500	350	300	
1	Mitsubishi MV1200S	400	300	220	
1	Bohrerodiermaschine bes YGS-43Z	400	300	400	
	<b>Schleifmaschinen</b>	<b>x(mm)</b>	<b>y(mm)</b>	<b>z(mm)</b>	
1	Flachschleifmaschine G&H	600	300	400	
	<b>Messtechnik</b>	<b>x(mm)</b>	<b>y(mm)</b>	<b>z(mm)</b>	
2	3D-Koordinatenmessmaschinen: 1 x Zeiss PRISMO navigator 1 x Zeiss CONTURA	900 900	1200 1200	650 800	MPE: 0,9 + L/350 µm, Software: Calypso MPE: 1,8 + L/350 µm, Software: Calypso
2	Höhenmessgeräte Garant HC1	–	–	350	
1	Konturmesssystem optacom VC-10	225	–	225	
1	Oberflächen-Rauheitsmessgerät ST1 Garant	–	–	–	
1	Härteprüfgerät alphaDUR	–	–	–	